

# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen  
Produktionskontrolle

Nr. 2435-CPR-42008501

der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktverordnung - CPR)

## Die Herstellung und Instandsetzung der Stahlkonstruktionen.

Ausführungsstufe: **EXC2**

CE-Kennzeichnungsmethode: **methode 3a, 3b**

Bereich und Umfang der Nutzung: **Stahlkonstruktionen**

Schweißverfahren: **in dem Bericht erwähnt Nr. 42008501**

Gruppe von Materialien: **in dem Bericht erwähnt Nr. 42008501**

Autorisierte Mitarbeiter der Supervision: **in dem Bericht erwähnt Nr. 42008501**

Hersteller:

**STROJÍRNY OLŠOVEC s.r.o.**

Makovského náměstí 2 616 00 Brno - Žabovřesky , Czech Republic

Produktionsstätte des Herstellers:

**STROJÍRNY OLŠOVEC s.r.o.**

Olšovec 77, 753 01 Hranice

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit

## EN 1090-1:2009 + A1:2011

nach dem System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **22. Januar 2018** ausgestellt und gilt, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden. Das Datum der Ausstellung des ersten Zertifikats ist 20. Januar 2015.

Prag, 22. Januar 2018



*Rehor Příhara*

Rehor Příhara  
Leiter der Zertifizierungsstelle



Gültigkeitscode: **7F75FD1A-144**

Die Gültigkeit des Zertifikats kann auf [www.ll-c.info](http://www.ll-c.info) überprüft werden.