

STROJÍRENSKÁ VÝROBA NA ZAKÁZKU



Ve vlastním výrobním závodě se společnost Strojírny Olšovec zabývá zakázkovou strojírenskou výrobou již přes 19 let. Široká nabídka, která zahrnuje zakázky od drobných zámečnických prací, přes výrobu rozměrných svařenců až po stavbu strojů do hmotnosti 8000 kg, byla rozšířená nově i o práce na CNC frézovacích centrech.

Jelikož se společnost řídí heslem „vše pro zákazníka“ musí vycházet vstříc zpřísňujícím se zákaznickým požadavkům a s tím souvisí i modernizace strojového parku. Moderní technologie se dostávají postupně do všech průmyslových odvětví, strojírenství nevyjímaje. Po zralé úvaze, jak jsou CNC technologie nezbytné, přibýly k CNC horizontální vyvrtávače WHN 13.8, která už nějakou dobu plní svůj účel, další moderní stroje. Jde o CNC frézovací centrum TAJMAC-ZPS MCFV 1260 a CNC frézovací karusel HONOR_SEIKY ECOMA HD-VL125.



Strojírny Olšovec nabízejí jako služby tváření-skruzování velmi tlustých plechů na zařízení CTZ 1000A-1, které představuje lis pro zkruzování plechů až do tloušťky 100 mm za studena. Maximální šířka zkruzovaného plechu činí 1000 mm, zkruzovat lze od min. vnitřního průměru 275 mm při tloušťce plechu 30 mm, maximální průměr není omezen. Zařízení není určeno jen pro zkruzování, ale umožňuje i zpracování profilových materiálů jako jsou tyče U, I, HEB atd.. Samozřejmostí je v případě zájmu zákazníka i další zpracování skruží jakou jsou tepelné zpracování (žihání), svařování, mechanické opracování aj. Mezi další služby patří obrábění (příklady strojů: hrotové soustruhy, karusely, frézky vč. portálové a horizontky).

Obrábění je rozděleno do čtyř skupin:

- soustružení ● frézování ● vrtání ● vyvrtávání.

Opracování dodaných polotovarů tj. svařenců, výpalků, odlitků, výkovků aj. Ve všech je materiálem ocel, ocelolitina, manganová ocel a nerezové oceli. Maximální rozměry obrobků u frézování jsou do délky 3500 mm, šířky 1500 mm a výšky 1250 mm. Maximální průměr soustružení je 2700 mm, max. délka soustružení 4500 mm. Maximální rozměry obrobků u vrtání a vyvrtávání: délka 4000 mm, šířka 2000 mm, výška 2000 mm a hmotnost do 8000 kg.

Firma získala certifikovaný systém jakosti podniku dle normy ČSN EN ISO 9001 a ČSN EN ISO 3834-2.

Zámečnická výroba

V zámečnickém oboru nabízejí strojírní stříhání a ohýbání, svařování a pálení. Materiály pro obě skupiny jsou: ocel tř. 11, 12, 15 a nerezové oceli tř. 17. Maximální rozměry polotovarů u stříhání a ohýbání: délka 6000 mm, šířka 4000 mm, tloušťka 16 mm, hmotnost do 3,2 t.

Stavba strojů

je rozdělena do kategorií:

- vodní hospodářství
- zpracování kamene a štěrkopísku
- energetika
- potravinářství
- cihlářská výroba
- doprava

V nabídce je kompletní výroba strojů popř. samotných dílců, a to např.: drtiče (kladivové, čelistové aj.), třídiče, skříňové podavače, míchací zařízení, dopravníky, stroje dle dokumentace vlastní nebo předané zákazníkem.

Mimo základní výrobu poskytují strojírní i služby pro vodní hospodářství, zpracování kamene a štěrkopísku (generální opravy a servis drtičí techniky, opravy lodí a remorkérů, opravy plovoucích lodí



a elevátorů). Firma připravuje stroje a zařízení pro čistírny vody, které zvládnou hrubé předčištění, zpracování kalů, hrazení kanálů, měření průtoku atd. Dalším zaměřením, kterému se Strojírny Olšovec věnují aktivně již přes 6 let, je návrh strojního zařízení k využití biologických odpadů jako možného zdroje energie bez zatěžování životního prostředí. V průběhu 6 let postavili několik prototypů zařízení k sestavení celé linky na zpracování bioodpadů, které představují mimo jiné stabilizátor biomasy, míchací, podávací, řezací a homogenizační zařízení. V této oblasti spolupracuje firma s vysokou školou báňskou v Ostravě a vysokou školou zemědělskou v Brně. Jedním z výstupů této spolupráce byla výroba laboratorního bioplynového reaktoru který byl využit v laboratořích školy a který byl financován za účasti ČEZu v rámci programu „zelená energie“. Poptávky pro zpracování nabídky lze osobně návštěvou nebo zaslat e-mailem, faxem, poštou.



Navštivte nás na Mezinárodním strojírenském veletrhu na volné ploše před pavilonem G1. ■

STROJÍRNY OLŠOVEC s.r.o.

Olšovec 77, 753 01 Hranice

tel.: 581 694 511, fax: 581 694 514

info@strojirny.com, www.strojirny.com



ŽĐAS: ZAMĚŘENO NA ŽELEZNICE

Letošní prezentace akciové společnosti ŽĐAS na MSV 2012 ve společné expozici skupiny firem ŽP Group v pavilonu V, číslo 079 je zaměřena především na zařízení určená pro výrobu komponentů pro železniční dopravu. Firma se chce představit jako kvalifikovaný dodavatel pro tento segment, který nyní prochází v řadě zemí světa fází mohutného rozvoje.

Součástí linky na výrobu železničních nárazníků, prezentované v letošní „drážní“ veletržní expozici a.s. ŽĐAS, je i mohutný lis CTHN 3000

Hlavním exponátem bude proto výtvarně řešená kompozice zahrnující příklady jednotlivých výrobků na linkách ŽĐAS pro tento obor vyráběných. Konkrétně se jedná o zařízení na kování železničních kol (soubor zahrnuje kovací lis CKZW 56/65, děrovací lis CDC 900 a prohýbací lis CYF 3000) a linku na kování a rovnání železničních náprav s kovacím lisem CKNV 1000 a kovářským manipulátorem QKK 1,5, která je dále vybavena rovnacími lisy RL 200 a RL 400. Dalším prezentovaným zařízením je pak linka na hromadnou výrobu železničních nárazníků s lisem CTHN 3000 a lisy na montáž, demontáž a úpravu železničních soukolí s lisy CDR a CDRA. Obor Metalurgie se představí příkladem náročných opracovaných výkovků pro energetický průmysl. ■