

POZITIVNÍ REFERENCE Z PROVOZU SOUSTRUHU

Josef Rašina

Grumant

Cítat na protilehlé straně inzerátu je samozřejmě tak trochu nadsázka, ale vystihuje pocity, které prožívá pečlivý a chytrý majitel úspěšné firmy poté, co utratil značnou částku těžce vydělaných peněz za dvacetitunové „kofátko“. Když se celý život věnujete své vášni v budování úspěšné firmy, která je plná spokojených lidí, tak určitě budete nervózní při výběru dodavatele pro celkem zásadní investici. Stroj s parametry, jako má Samsung PL45XL, je v každé fabrice fakticky jako slon v savaně. Je velký, silný a těžký...

Komerční prezentace

Posuďte sami: hmotnost stroje je 20 t, maximální hmotnost obrobku 2,3 t, točný průměr nad ložem 775 mm, max. soustružený průměr 620 mm, pracovní délka 3 055 mm a výkon vřetena 30/37 kW.

o tom, že tento stroj (jako i další stroje Samsung) vyniká na trhu nejen svými výkony a silou, ale především svojí stabilitou a přesností, se ukázala jako naprosto pravdivá. Vzpomínáte si na citát jednatele firmy Strojírny

bě také znamená vysoký zisk. Silné stroje na trhu jsou, ale aby byly zároveň přesné, těch je málo a jsou drahé.

Pořízení nového soustruhu výrazně rozšířilo výrobní kapacitu firmy v Olšovci a přineslo nové zakázky. Že byla tato investice úspěšná, potvrzuje i fakt, že zákazník si vzápětí pořídil další obdobný soustruh, který je navíc vybaven osou Y.

Zajímavým projektem byla také dodávka dvouvřetenového soustruhu s osou Y. Zde se pracovníci firmy Grumant po úspěšném předání stroje do provozu dozvěděli, že je zákazník z průběhu celé akce mírně konsternován. Technický ředitel firmy Grumant ing. Binder upřesňuje: „Nevěděli jsme, co tím myslí, kde jsme udělali chybu. Později se vysvětlilo, že našťastí pozitivně. Zatímco již zavedení výrobců strojů musejí zákazníka pravidelně navštěvovat kvůli servisu, Grumant během dvou dnů stroj nainstaloval, dva dny zabralo školení pracovníků a od té doby pracoval stroj s plným nasazením bez problémů a nutnosti jakýchkoliv servisních zásahů.“



CNC soustruh Samsung PL45XL ve Strojárnách Olšovec předčil očekávání majitele firmy.

Životní zkušenosti nám říkají, že vše, co je velké a silné, je zpravidla i hlučné a hrubé – jako slon v porcelánu. Totéž podvědomě očekávali ve Strojárnách Olšovec. Jednatel Ing. Lukáš Štupárek se obával a očekával nějaké problémy či komplikace. Navíc jako obsluhu tohoto moderního „pracanta“ měl pracovníka se vzděláním a praxí odjinud. Byl velice šikovný a skvělý, ale přeci jen...

Stroj se bez problémů a rychle předal a vzápětí nastal ostrý provoz. Ostrý doslova a do písmene. Na mašinu naložili hřídel maximální přípustné hmotnosti a začali stroj „honit“ na maximální doporučené parametry z pohledu výkonu jak stroje, tak i nástrojů. Nakonec posuďte sami úroveň toho nasazení.

Ve Strojárnách Olšovec na novém soustruhu Samsung PL45XL úspěšně soustruží dlouhé hřídele. Hmotnost obrobku: 2 200 kg, průměr polotovaru: 450 mm, délka polotovaru: 3 000 mm, materiál 11 600, $v_c = 120 \text{ m} \cdot \text{min}^{-1}$, $f = 0,7 \text{ mm} \cdot \text{ot}^{-1}$, $ap = 10 \text{ mm}$. Zatížení na vřetenu do 58%.

Předešlé předsudky šly ihned stranou. Zdlouhavá a možná občas i nudná vysvětlení obchodních zástupců firmy Grumant během „námluv“

Olšovec z protilehlé strany? Stroj pracoval tiše a kultivovaně jako myčka na nádobí, ale zároveň krouhal ocel, jako by to bylo zelí. Obrovský objem třísek se z pracovního prostoru doslova valil.

A co přesnost, pamatujete? Velké je vždy hrubé. V našem případě tomu tak není. Hrubé a silné bylo velice přesné po všech stránkách. Provedli jsme měření a výsledku nemohli uvěřit. U stroje hmotnosti 20 tun bylo dosaženo kuželovitosti 0,02 mm na délce 2 200 mm.

Tomu napomohla celá sada technických řešení z dílny Samsung. Například robustní a tuhá revolverová hlava se systémem poháněných nástrojů BMT75. Toto řešení je mnohem masivnější, a proto také stabilnější, než na trhu již „zažitý“ systém VDI.

Jak prohlásil sám zákazník: „Stroj je tak tichý, že bych ho mohl mít v ložnici a klidně vedle něj spát.“ Proč ale tichý? Právě proto, že je masivní a tuhý a nerezonuje během zátěže jako low-costové CNC stroje.

Z tohoto faktu plynou výhody pro zákazníka – vysoká produktivita přináší vysoký zisk. Ale zároveň stroje Samsung garantují a poskytují i nadprůměrnou přesnost, což v moderní do-

Další případ byl názornou ukázkou výhod spojení Grumantu jako dodavatele nástrojů i strojů. Zákazník z Kladna potřeboval v krátkém termínu dodat soustruh s poháněnými nástroji a odladit technologii na díl z korozi-vzdorné oceli. Po podepsání smluv byl v krátké době převezen a nainstalován soustruh ze showroomu firmy Grumant. Ihned byla odladěna vysoce produktivní technologie. Zatímco zákazník požadoval čas na obrobek 1 dílu 11 minut (tento čas zvládá konkurence), nástroje a stroj od firmy Grumant dokázal obrobek díl za 7 minut! Zdánilivě nevinně vyhlížející zrychlení znamenalo úsporu účtyhodných 40%.

Výborně se také osvědčily dodané nástroje, zvláště pak monolitní frézy, které dosahovaly téměř neuvěřitelných životností.

„Když se zpětně podíváme na instalaci strojů Samsung, můžeme říci, že každá z instalací proběhla hladce a stroje bez problémů slouží svým zákazníkům. Dalo by se říci, že je s nimi tak trochu nuda. Samozřejmě to myslím ironicky. Naším cílem je spokojený zákazník a to se nám daří na sto procent,“ hodnotí uplynulou sezonu Jan Binder. ■